

CARATTERISTICHE FISICHE PRINCIPALI DI ALCUNE DELLE PIÙ COMUNI LEGHE DI ALLUMINIO

Denominazione delle leghe	Densità di volume (Kg/dm ³)	Temperatura di fusione (intervallo) [°C]	Conduttività elettrica (m/Ω mm ²)	Conduttività termica [W/mK]
1050 A	2.70	646-657	34-36	210-220
1100	2.71	644-657	33-34	205-210
3103	2.73	645-655	22-28	160-200
3003	2.73	643-654	23-29	160-200
3105	2.71	635-654	25-27	180-190
3004	2.72	629-654	23-25	160-190
5005	2.69	630-650	23-31	160-220
5050	2.69	625-650	28-30	160-200
5052	2.68	607-649	19-21	130-150
5154	2.66	610-640	20-23	140-160
5056 A	2.64	575-630	15-19	110-140
5454	2.68	602-646	19-21	130-150
5086	2.66	585-641	17-19	120-140
5083	2.66	574-638	16-19	110-140
6060	2.70	585-650	28-34	200-240
6005 A	2.70	585-650	24-32	170-220
6082	2.70	585-650	24-32	170-220
2011	2.82	535-640	22-26	160-180
2007	2.85	507-650	18-22	130-160
2017 A	2.80	512-650	18-28	130-200
2024	2.77	505-640	18-21	130-150
2014	2.80	507-638	20-29	140-200
7020	2.77	600-650	19-23	130-160
7075	2.80	480-640	19-23	130-160

LEGHE DA INCRUDIMENTO (SERIE 1000/3000/5000)

vecchie tabelle	nuove tabelle	
HL	F	Grezzo di lavorazione
R	O	Ricotto
-	H111	Ricotto e spianato
-	H112	Ricotto e spianato con caratteristiche meccaniche tra stato 0 e H11
H15	H12 H22 H32	1/4 crudo
H30 H25 H20	H14 H24 H34	1/2 crudo
H50	H16 H26 H36	3/4 crudo
H70	H18 H28 H38	Crudo
-	H19	Extracрудо

LEGHE DA TRATTAMENTO TERMICO (SERIE 2000/6000/7000)

vecchie tabelle	nuove tabelle	
Hp	F	Grezzo di estrusione
R	O	Ricotto
TN	T1	raffreddato, invecchiato naturalmente
THN	T2	raffreddato, incrudito, invecchiato naturalmente
THN	T3	solubilizzato, temprato, incrudito, invecchiato naturalmente
TN	T4	solubilizzato, temprato, invecchiato naturalmente
TaA	T5	raffreddato dopo lavorazione a caldo e invecchiato artificialmente
TA 16	T6	solubilizzato, temprato, invecchiato artificialmente
TS	T7	solubilizzato, temprato, stabilizzato
THA	T8	solubilizzato, temprato, incrudito, invecchiato artificialmente
TAH	T9	solubilizzato, temprato, invecchiato artificialmente, incrudito
TAH	T10	raffreddato dopo lavorazione a caldo, incrudito, invecchiato artificialmente