

## CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE MEDIE DELL' ALLUMINIO E DI ALCUNE LEGHE DA LAVORAZIONE PLASTICA

Leghe	Stato fisico	Resistenza a trazione RM (N/mm <sup>2</sup> )	Carico di snervamento Rp 0.2 (N/mm <sup>2</sup> )	Allungamento su 50 mm		Durezza HB
				A%		
	secondo UNI 8278	(1)	(2)			
1080	0	65	30	38	-	18
	H14	95	80	13	-	28
	H18	130	115	6	-	35
1070	0	70	30	35	-	18
	H14	95	80	13	-	28
	H18	130	115	6	-	35
1050	0	80	35	38	-	21
	H14	110	95	13	-	31
	H18	155	140	6	-	40
1100	0	90	35	35	45	23
	H14	125	115	9	20	33
	H18	165	150	5	15	45
3003	0	110	45	30	40	29
	H14	150	140	8	16	44
	H18	210	195	4	10	56
3004	0	180	70	20	25	45
	H34	235	190	9	12	63
	H38	280	240	4	5	77
3105	0	115	55	24	-	-
	H14	170	150	5	-	-
	H18	215	195	3	-	-
6005	T1	170	105	16	-	-
	T5	260	240	8	10	95
6060-6063	0	100	55	29	-	28
	T1	155	95	19	-	44
	T4	170	100	22	-	47
	T5	205	165	12	-	65
	T6	230	200	12	-	72
	T8	265	230	9	-	79
6061	0	125	65	23	28	33
	T4	235	140	21	24	62
	T6	305	275	11	16	97
	T9	405	390	10	-	-
6082	0	125	65	-	25	35
	T4	240	140	-	23	60
	T61	270	185	-	21	80
	T6	335	290	-	13	105
	T9	385	335	-	4	115
6262	T9	400	380	-	10	120
2011	T3	370	285	-	15	95
	T6	380	240	-	17	96
	T8	395	315	-	13	105
2014	0	190	95	-	17	47
	T4	405	280	-	18	110
	T6	475	415	-	11	135
2017	0	195	80	-	19	50
	T4	425	275	-	18	110
	T3	420	280	-	17	110
2024	0	195	85	18	20	52
	T3	475	345	16	-	120
	T36	485	395	12	-	130
	T4/T351	465	325	18	-	120
	T6	470	395	-	9	125
2117	T8	475	450	-	6	128
	T4	295	165	-	25	70
	0	125	40	27	-	30
5005	H34	160	135	9	-	45
	H38	200	190	5	-	51
	0	145	55	24	-	36
5050	H34	195	165	8	-	53
	H38	220	200	6	-	63
	0	195	95	25	27	49
5052	H34	250	210	10	12	66
	H38	280	255	7	8	77
	0	290	150	27	35	69
5056	H34/H26	370	315	13	-	99
	H38	410	345	10	15	104
	0	300	150	-	21	67
5083	H32	330	255	-	10	84
	H36	370	300	-	8	97
	0	265	125	23	-	65
5086	H24/H32	310	235	14	-	85
	H26/H36	340	295	9	-	97
	0	240	120	25	-	61
5154	H34	280	225	14	-	76
	H38	330	270	9	-	86
	0	205	100	20	-	50
5754	H32	235	155	14	-	65
	H34	260	195	8	-	75
	H38	280	250	3	-	85
	0	245	115	20	-	60
5454	H32	275	205	11	-	70
	H34	300	235	9	-	79
	H38	370	310	7	-	-
	0	310	165	-	23	-
5456	H32	350	255	-	16	90
	0	195	85	20	-	-
7005	T53	390	345	15	-	-
	T63	370	315	12	-	-
	0	200	95	-	20	50
7020	T4	350	245	-	14	100
	T6	375	310	-	12	117
	0	230	115	16	17	61
7075	T6	580	520	10	12	154
	T73	505	435	13	-	-