

ALLUMINIO BRONZO OTTONE RAME GHISA PLASTICHE

CARATTERISTICHE CHIMICHE E MECCANICHE PRESCRITTE

DS EN 16482:2013

MATERIALE G25 GHISE LAMELLARI

CARATTERISTICHE CHIMICHE TIPICHE

DA DIAM 20 A DIAM 50

Analisi Chimica	C %	Si %	Mn	S% max	P%max	Cr	Zn	Ti	Pb
min	3,20	2,50	0,40	0,00	0,08	0,00	0,00	0,00	0,00
max	3,55	2,80	0,75	0,07	0,17	0,00	0,00	0,00	0,00

DA DIAM 50 A DIAM 100

Analisi Chimica	C %	Si %	Mn	S% max	P%max	Cr	Zn	Ti	Pb
min	3,10	2,35	0,50	0,00	0,08	0,00	0,00	0,00	0,00
max	3,40	2,70	0,80	0,07	0,17	0,00	0,00	0,00	0,00

DA DIAM 100 A DIAM 200

Analisi Chimica	C %	Si %	Mn	S% max	P%max	Cr	Zn	Ti	Pb
min	3,00	2,15	0,70		0,08	0,00	0,00	0,00	0,00
max	3,30	2,55	1,00	0,07	0,17	0,00	0,00	0,00	0,00

DIAM > 200

Analisi Chimica	C %	Si %	Mn	S% max	P%max	Cr	Zn	Ti	Pb
min	2,90	2,05	0,70	0,00	0,08	0,00	0,00	0,00	0,00
max	3,20	2,35	1,10	0,07	0,17	0,00	0,00	0,00	0,00

SIGLA	DUREZZE HB	DIAMETRO BARRE	Rm MPa	Strutt. Matrice
	min max	mm	min	
EN-GJL-150C HB150	110 180	20 400	80-110	ferritico/ricotto
EN-GJL-200C HB175	140 210	20 400	115-155	ferritico/perlitico
EN-GJL-250C HB200	170 240	20 400	155-195	perlitico/ferritico
EN-GJL-300C HB250	220 290	20 400	185-220	predominante perlitico

TMS Srl
Via Ponticelli, 35
25014 Castenedolo (BS)
tel +39 030 2122358
fax +39 030 2126684
www.tmsmetalli.it